



FREINAGE FAIBLE 15

FIXATION ET BLOCAGE DES VIS, ECROUS...

DEMONTAGE FACILE

DEFINITION

Résine anaérobie pour le blocage des goujons, écrous et vis destinés aux assemblages devant être démontés facilement avec de l'outillage standard et ayant des jeux faibles.

BENEFICES

Bonne résistance aux chocs et aux vibrations, protège de la corrosion.
Charge répartie sur 100% des surfaces.
Très résistant aux huiles, hydrocarbures, eau froide et chaude, vapeur, fluides et gaz industriels...
Démontable facilement avec de l'outillage standard.
Excellente stabilité dans le temps.
Assure une parfaite étanchéité du filetage s'il y a suffisamment de produit entre les filets.
Economique : Flacon en V permettant une utilisation de 100% de la résine.
1 flacon de 50 ml permet le blocage de 600 boulons M10.

DOMAINES D'APPLICATIONS

Entretien et construction d'assemblages peu sollicités ou fragile.
Fixation et étanchéité.
Recommandé pour le freinage des goujons, vis, écrous... dans toutes les mécaniques de précision.
Freine, fixe, bloque, renforce tous les assemblages ayant des jeux < 0.05 mm.

CARACTERISTIQUES

Aspect	liquide bleu
Odeur	caractéristique
Température de fonctionnement	-60 à +150°C
.....	+230°C en pointe et hors vibrations
Viscosité	100 à 200 cPs
Jeu maximum conseillé	0,05 mm
Temps de prise sur acier	10 à 25 minutes @ 25°C
Rupture sur boulons M10 acier (norme NFT 76-124)	5 à 15 N.m
Polymérisation complète	24 heures

- 1/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

ORAPI® ne peut pas avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisés ses produits et des conditions de leur emploi. ORAPI® n'assume aucune responsabilité quant : à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier, aux méthodes d'application sur lesquelles il n'a aucun contrôle. Les informations contenues dans la présente fiche technique ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque application envisagée. L'utilisateur du produit décrit dans la présente fiche technique reste seul responsable de toutes les mesures qui s'imposent pour protéger les personnes et les biens contre tous risques pouvant résulter de la mise en œuvre et/ou de l'utilisation de ce produit. En conséquence, ORAPI® dénie toutes garanties implicites ou explicites, y compris les garanties liées à l'aptitude à la vente ou d'adéquation à un besoin particulier, résultant de la vente ou de l'utilisation de ses produits. ORAPI® dénie notamment toutes poursuites pour des dommages incidents ou conséquents quels qu'ils soient, y compris les pertes financières d'exploitation.

MODE D'EMPLOI

Prêt à l'emploi.
Température d'application : +5 à +40°C.

Appliquer l'adhésif de manière à combler parfaitement le jeu, sur des surfaces propres et sèches.
Nous vous conseillons un nettoyage avec NETTOYANT 3141 – 016.

Assembler les pièces et ne pas les manipuler pendant le temps de prise (les 10 à 15 premières minutes).

Pour une fixation plus rapide (sur inox, métaux traités ou lorsqu'il fait froid), utiliser l'ACTIVATEUR 3140.

EMBALLAGES

Flacon 50 ml	Réf. 1307 F3	x 6
Flacon 250 ml	Réf. 1307 F5	x 2
PMUC		
Flacon 50 ml	Réf. 6307 F3	x 6

HOMOLOGATIONS

-  16-074
- AEROSPATIALE PQ 10053.054.03.**

- 2/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE
Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com