



GRAPHENE PMUC 702

LUBRIFIANT SEC AU GRAPHITE

Ne colle pas les poussières



DEFINITION

Lubrifiant sec à base de graphite micronisé conditionné en aérosol pour une application plus aisée, formulé pour le traitement des surfaces dont on souhaite faire baisser le coefficient de frottement.

BENEFICES

Chimiquement inerte, ne se décompose pas aux fortes températures et constitue un bon conducteur de l'électricité (revêtement tubes cathodiques intérieur et extérieur).

Utilisable en présence d'oxygène, à très basses températures et sous vide après évaporation des solvants.

Forme un film parfaitement uniforme et sec.

Abaisse le coefficient de frottement, protège les pièces contre la corrosion de contact et évite une usure prématurée, ce qui diminue le risque de détérioration due à un grippage partiel ou complet.

Plus efficace que certains revêtements à base d'autres lubrifiants solides, additifs divers, du fait qu'il ne se produit aucune décomposition par effet catalytique.

Particulièrement recommandé pour les assemblages inox /inox.

Lubrification sèche des métaux et des matières plastiques.

Adhérence exceptionnelle sur toutes surfaces

Excellent conducteur de l'électricité

Son aspect sec ne provoque aucune adhésion des poussières contrairement aux huiles et aux graisses traditionnelles.

DOMAINES D'APPLICATION

Tous les ateliers de montages, réparation...

Toutes industries travaillant pour l'industrie nucléaire.

Traitement des pièces métalliques et plastiques contre les frottements.

Lubrification en ambiance poussiéreuse (farine, sable, ciment, laine de verre...)

Lubrification jusqu'à -70°C, ne change pas d'aspect et de consistance dans toutes les circonstances.

Démoulage, notamment de l'étain.

Lubrification sèche des serrures.

- 1/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com

CARACTERISTIQUES

Aspect liquide séchant rapidement
Couleur noir
Température d'utilisation -70 à +900°C
Coefficient de frottement < 0,05
Granulométrie du graphite 5 microns
% graphite dans le film sec > 80 %

MODE D'EMPLOI

Agiter vigoureusement l'aérosol avant chaque utilisation.

EMBALLAGES


Aérosol 650 ml Réf. 4702 A4 x 12

PMUC :

Aérosol 650 ml Réf. 6702 A4 x 12

Retrouver les versions vrac en bidon de 1 litre : 717 - A20N et 716 – A20.

HOMOLOGATIONS

-  19-227 devient 04-0104 (décembre 2014)
-
- Conforme MIL L 26548.

- 2/2 -

Etablissement principal

Parc Industriel de la Plaine de l'Ain - 225 allée des Cèdres - 01150 Saint-Vulbas - FRANCE

Tél. +33 (0)4 74 40 20 20 - Fax +33 (0)4 74 40 20 21 - www.orapi-maintenance.com