



TALLIN-PI
PACIFIC-INDUSTRIE

B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

TPI MEG

**SOLVANT DE NETTOYAGE POLYVALENT
POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE
USAGE PROFESSIONNEL**

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

. Préparation à base de solvants oxygénés polaires à haut pouvoir dégraissant.

Éléments de composition autorisés par l'arrêté du 8 septembre 1999 relatif aux produits de nettoyage des surfaces et objets pouvant entrer au contact de denrées alimentaires, produits et boissons de l'homme et des animaux.



CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

. ÉTAT PHYSIQUE	: Liquide
. MASSE VOLUMIQUE	: 900 g/l +/- 20 g/l.
. RÉACTION CHIMIQUE	: Neutre
. ODEUR	: Odeur douce, faible, caractéristique
. COULEUR	: Incolore, sans ajout de colorant.
. TENSION SUPERFICIELLE à 25°C	: 28 dynes / cm
. INDICE KAURI BUTANOL	: Supérieur à 50
. INFLAMMABILITÉ	: Classe de point d'éclair supérieur à 61 °C
. POINT D'ÉCLAIR	: 75 °C Afnor Coupe ouverte

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- **Miscible dans l'eau en toutes proportions et dans les solvants.** Facilement rinçable.
- Economique, stable grâce à son taux d'évaporation progressif, **évite le séchage trop rapide de résidus de souillures sur les pièces et supports nettoyés.**
- **Ne contient pas solvants d'origine pétrolière ou de solvants halogénés.**
- Ne laisse pas de résidus de caractère acide sur les surfaces nettoyées.
- Compatible avec la plupart des métaux et alliages.
- Par sa basse tension superficielle **assure une efficacité de nettoyage et de dispersion rapide.**
- **NETTOIE ET DEGRAISSE** les surfaces sensibles, acier inoxydable, alliages légers, verre, optiques, stratifiés, etc... dans l'industrie.
- **Nettoie, dégraisse, prépare les surfaces avant les travaux de collage.**

R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577

Révision n° 0 – HDMJ - 213099



TALLIN-PI
PACIFIC-INDUSTRIE

B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

Suite fiche technique **TPI MEG**

• Constitue un produit de lavage de machines ou de nettoyage des surfaces, matériels, mélangeurs utilisés pour la préparation de colorants, encres, pigments, peintures, un solvant lors de la mise en œuvre de résines synthétiques, alkydes, nitro-cellulosiques, des gommes et résines naturelles, des gommes et résines naturelles, un dégraissant des pièces, tuyaux en cuivre ou acier, des installations échangeurs thermiques en circuit fermé fonctionnant en recyclage avec des huiles minérales ou végétales.

• Par son point d'éclair très supérieur à la température ambiante, sa faible vitesse d'évaporation, **améliore les conditions de sécurité dans les ateliers de mécanique ou d'imprimerie** en évitant l'emploi d'essences légères ou de produits facilement inflammables ou de très bas point d'éclair.

UTILISATION : *En agroalimentaire pour les nettoyages dégraissages après intervention des services techniques, de dépannage, sur des surfaces, machines pouvant se trouver au contact des aliments, un rinçage à l'eau potable étant réalisé après nettoyage.*

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Utiliser en observant les recommandations et conditions d'utilisation préconisées de sécurité.

Selon les matériels et la nature des surfaces, appliquer manuellement au chiffon, au pinceau, au trempé dans un bac ou à l'aide d'un matériel approprié de circulation.

Après nettoyage, effectuer selon le cas, un essuyage ou un séchage à l'aide d'une soufflette à air comprimé.

Nota : *Peut être utilisé pur ou dilué au préalable dans l'eau selon les types de salissures et la nature des surfaces, le type d'application*

RECOMMANDATIONS



ATTENTION
H302 + H312 + H332 Nocif en cas d'ingestion, de contact cutané ou d'inhalation.
H315 Provoque une irritation cutanée.
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

P261 Éviter de respirer les vapeurs.
P270 Ne pas manger, boire ou fumer en manipulant ce produit.
P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.
P305 + P351 + P338 EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.
P501 Éliminer le contenu/réceptacle dans les déchets industriels spéciaux.

PRÉCAUTIONS et CONTRE INDICATION :

Observer les précautions inhérentes à la manipulation des produits de classe de point d'éclair supérieur à 61°C.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577