



## LUBRIFIANT REFRIGERANT HYDROSOLUBLE – ORIGINE VÉGÉTALE

- ✓ Diminue la consommation d'environ 30 % par rapport aux technologies classiques
- ✓ Améliore la durée de vie des outils de 20 %
- ✓ Recommandé pour les aluminiums et les aciers inoxydables
- ✓ Sans bactéricide libérateur de formaldéhyde, chlore ou DEA.
- ✓ Tout type d'usinage par enlèvement de copeaux
- ✓ A base d'huiles végétales estérifiées

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

ETAT PHYSIQUE	: Fluide limpide
COULEUR à l'état concentré	: Jaune à ambrée
MASSE VOLUMIQUE	: 997 g/l +/- 10 g/l.
ASPECT	: Liquide limpide.
PH à 5 %	: 9 environ
COEFFICIENT REFRACTOMETRIQUE à 5 %	: 1.56
VISCOSITÉ CINNÉMATIQUE à 40 °C	: 23 mm <sup>2</sup> /s
POINT D'ECLAIR vase ouvert	: SANS
GRANDE FILTRABILITÉ	: minimum 10 microns
DCO produit neuf à 1%	: 13920 mg O <sub>2</sub> / l
CORROSION ACIER	: passe à 3 %
CORROSION CUIVRE	: 0 – 0
CORROSION AU4G	: 2 – 0

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

#### TYPES USINAGES :

- Tout type d'usinage par enlèvement de copeaux
- Rectification Centerless

#### MÉTAUX USINÉS particulièrement recommandés

- aluminiums
- aciers
- aciers inoxydables

#### NE RENFERME PAS DE

DEA	Nitrites	Chlore	Bactéricide libérateur de formaldéhyde
Dérivés phénoliques	Métaux lourds	Silicones	

Facilement émulsionnable à l'eau : bon comportement même en eau de dureté moyenne (l'eau déminéralisée n'est pas nécessaire)

Diminue la consommation par entraînement (pièces et copeaux) d'environ 10% par rapport aux techniques de lubrification traditionnelle.

**Évite la formation de mousse : grand pouvoir de désaération pour éviter la formation de mousse (rectification ou bol de relevage par exemple).**



### TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834  
BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNÉSIE FRANÇAISE  
SARL au capital de 10 000 000 F  
R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577

## MODES ET DOSES D'EMPLOI

### I - PRÉPARATION de la DILUTION :

Verser dans un matériel propre (Nettoyer et désinfecter régulièrement les bacs et circuits de mise en oeuvre), le fluide de coupe, sur l'eau et assurer une dispersion homogène.

### II - APPLICATION en MACHINE OUTIL :

Par arrosage, par pulvérisation (à l'aide d'un appareil approprié évitant la formation de brouillard) ou à l'aide d'installations de lubrification individuelles ou centralisées ou par application manuelle ou au travers de l'outil :

Doses d'emploi : valeurs indicatives à adapter selon nature et dureté des métaux, type d'outillage, vitesse de travail et mode d'application :

#### En usinage :

Travaux de rectification	3 à 5 %
Travaux d'usinages outils carbure	5 à 6 %
Travaux d'usinages outils acier rapide	5 à 7 %
Travaux de perçage, taraudage	6 à 8 %

NB : Maintenir la concentration du bain, tenir compte des ajouts d'eau d'appoint, éliminer les copeaux, éviter l'introduction de substances étrangères, ne pas mélanger avec d'autres fluides, huiles sans effectuer au préalable, un test de compatibilité ; surveiller régulièrement le pH du bain.

## PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Association de lubrifiant réfrigérant soluble à base d'huiles végétales estérifiées hautement raffinée, de type micro émulsion bio-stable (sans biocide libérateur de formaldéhyde)

## RECOMMANDATIONS



### DANGER

**H315** Provoque une irritation cutanée.  
**H319** Provoque une sévère irritation des yeux.  
**P302 + P352** EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU: Laver abondamment à l'eau.  
**P305 + P351 + P338** EN CAS DE CONTACT AVEC LES YEUX: rincer avec précaution à l'eau pendant plusieurs minutes. Enlever les lentilles de contact si la victime en porte et si elles peuvent être facilement enlevées. Continuer à rincer.

### Utilisations réservées aux professionnels

DURÉE DE STOCKAGE CONSEILLÉE : 1 an dans emballage d'origine.  
 TEMPERATURE DE STOCKAGE RECOMMANDÉE : Hors gel, 5 à 40 °C  
 . Observer les précautions inhérentes à l'application des huiles, lubrifiants, fluides de coupe ou de refroidissement.  
 Ne pas provoquer ou inhaler de brouillard d'huile. Travailler dans un local convenablement aéré.  
 Ne pas laisser à la portée des enfants.  
 Refermer l'emballage après chaque utilisation.  
 Ne pas rejeter à l'égout, observer les prescriptions de la réglementation locale et la législation en vigueur.  
 Ne pas mélanger avec d'autres produits, nettoyage surfaces, bacs, avec le détergent dégraissant approprié et désinfecter le circuit avant mise en oeuvre.  
 Protéger le bac, éliminer régulièrement les copeaux et dépôts métalliques.  
 Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

### TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834  
 BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNÉSIE FRANÇAISE  
 SARL au capital de 10 000 000 F  
 R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577