

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIELS DE MAINTENANCES ET D'HYGIENE

## **TPI OIL COUPE P100**

**FLUIDE D'USINAGE**

**Usage professionnel**

### **UTILISATEURS**

- Perçage, tournage, décolletage, fraisage, sciage, rectification, centerless

### **PROPRIETES – CARACTERISTIQUES**

- Micro-émulsion biostable
- Utilisation générale
- Travail des métaux ferreux et non ferreux
- Sans chlore
- Propriétés d'usinage d'une grande polyvalence.
- Convient pour tous les usinages courants sur métaux ferreux ou non ferreux.
- Remarquables propriétés anti-corrosion.
- Bon pouvoir réfrigérant.
- Excellente bio stabilité.
- Très bonnes propriétés lubrifiantes, assurant un excellent fini des surfaces usinées.
- Sans métaux lourds, phénol, nitrite, silicone, chlore (permettant une économie substantielle des frais de destruction des fluides usés), triazine ni soufre additionnel.
- Inerte vis-à-vis des composants des machines (peintures, plexiglas) et des opérateurs, si le dosage préconisé est respecté.
- Inerte sur les alliages de cuivre et d'aluminium automotive (type AUG 4).
- Convient pour des duretés d'eau de 8 à 40°Th.
- Aspect : .....liquide limpide jaune
- Masse volumique (20°C) : ..... 1003 kg/m<sup>3</sup>
- pH (5%) : ..... 9,3
- Lecture au réfractomètre (coefficient) : ..... 1,8

### **MODE D'EMPLOI**

- Usinage : 4 à 8%
- Rectification : 4 à 6%

### **CONDITIONS DE STOCKAGE**

- En emballage d'origine fermé
- Stocker impérativement à l'abri du gel
- DLU : 24 mois

### **PRECAUTIONS D'EMPLOI**

- Se reporter à la fiche de données de sécurité.

*Les renseignements fournis sur cette notice sont donnés de bonne foi. Nous attirons cependant l'attention des utilisateurs sur les risques encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres fins que celles pour lesquelles il a été conçu.*

Date de révision : 26/03/2009 - YD