

TALLIN . P I**PACIFIC .INDUSTRIE**

B.P : 4045 PAPEETE
 PAPEETE – TAHITI
 POLYNESIE FRANCAISE
 Bureau : 40824858 Fax : 40410497
 Vini : 87740834

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIELS DE MAINTENANCES ET D' HYGIENE

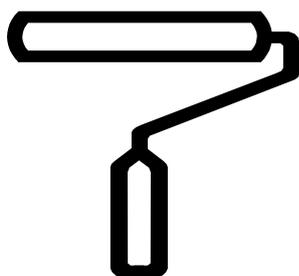
TPI ROUILLE

PEINTURE AUX RÉSINES ALKYDES URETHANE pour SUPPORTS MÉTALLIQUES FONCTION ANTICORROSION - FINITION BRILLANTE

C A R A C T É R I S T I Q U E S

NATURE	A L K Y D E U R E T H A N E M O D I F I É E		
CLASSIFICATION AFNOR	Famille 1	Classe 4a	
ÉTAT PHYSIQUE	M O N O C O M P O S A N T V I S Q U E U X		
POINT D' ÉCLAIR	46 °c Afnor coupe fermée. Supérieur à 21 °c et inférieur à 55 °c – CLASSE A2		
VISCOSITÉ BROOKFIELD	1800 cps - mobile 4 - vitesse 50 tr/min		
EXTRAIT SEC EN POIDS	60 %		
POUVOIR COUVRANT PAR COUCHE	1 Kg pour 5 à 7 m² par couche		
DILUANT	Diluant spécial 3572		
TEMPÉRATURES d' APPLICATION	De + 10 à + 25 °c		
CONDITIONS CLIMATIQUES	Éviter tous supports gelés, humides ou trop chauds (+ 30 °c). Ne pas appliquer par temps de pluie ou lorsque H.R. dépasse 85 %, en plein soleil ou par moins de 5 °c.		
TEMPS DE SÉCHAGE	Hors poussière : 2 heures	Sec : 12 heures	Dur : 48 heures
ASPECT DU FILM	B R I L L A N T		
CONDITIONNEMENTS	5 et 25 Kg		
DURÉE DE CONSERVATION	1 an en emballage fermé et d' origine		

MATÉRIELS d' APPLICATION



R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577

Révision n° 10 – MJHJ - 213031

S.A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIELS DE MAINTENANCES ET D' HYGIENE

Suite TPI ROUILLE

FONCTION

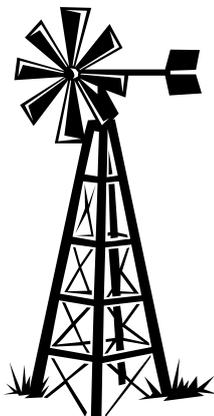
Revêtement de finition anticorrosion

SUPPORTS D'APPLICATION

Surfaces métalliques.

SECTEURS D'APPLICATION

Industrie, collectivités, bâtiment.



TEINTES EXISTANTES

Teintes possibles sur demande à partir d'un nuancier RAL ou d'une plaque témoin référence

MISE EN OEUVRE

1. PRÉPARATION DU SUPPORT :

Enlever les parties non adhérentes, dégraisser parfaitement les surfaces, rincer soigneusement, pour des surfaces fortement oxydées, si nécessaire, effectuer un phosphodégraissage acide afin de favoriser la tenue de la peinture. Laisser sécher avant mise en œuvre de la peinture.

2. MATÉRIEL :

Brosse, rouleau, pinceau

3. APPLICATION :

Couche d'imprégnation : apporter 5 à 10 % du diluant spécial TPI DILUPINT.

Couche de finition : apporter de 0 à 3 % du diluant spécial TPI DILUPINT.

4. NETTOYAGE DU MATÉRIEL :

Nettoyage du matériel immédiatement après application avec du white spirit ou diluant nettoyant type 3572

RECOMMANDATIONS



SGH02

ATTENTION

H226 Liquide et vapeurs inflammables.
H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.
EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

P233 Maintenir le récipient fermé de manière étanche.
P303 + P361 + P353 EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): enlever immédiatement les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/se doucher.
P501 Éliminer le contenu/récipient dans les déchets industriels spéciaux.

Catégorie de produit selon directive 2004-42/CE :
Revêtements monocomposant à fonction spéciale
PHASE SOLVANT

Valeur limite de concentration en COV exigible : 500 g/l en 2010

Concentration maximale en COV du produit prêt à l'emploi : 360 g/l
Observer les recommandations inhérentes aux peintures refermant des solvants de classe de point d'éclair supérieur à 21 °c et inférieur à 55 °c.

Ne pas fumer, aérer les locaux pendant application.
Bien refermer l'emballage après utilisation.