



TALLIN-PI
PACIFIC-INDUSTRIE

B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

TPI SOLV AL PI

**SOLVANT DE NETTOYAGE POLYVALENT
POUR L'INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE
USAGE PROFESSIONNEL**

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

. Préparation à base de solvants azéotropiques oxygénés polaires à haut pouvoir dégraissant.

Éléments de composition autorisés par l'arrêté du 8 septembre 1999 modifié par l'arrêté du 19 décembre 2013 relatif aux produits de nettoyage des surfaces et objets pouvant entrer au contact de denrées alimentaires, produits et boissons de l'homme et des animaux.



CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

. ÉTAT PHYSIQUE	: Liquide
. MASSE VOLUMIQUE	: 952 g/l +/- 20 g/l.
. RÉACTION CHIMIQUE	: Neutre
. ODEUR	: Agréable peu perceptible.
. COULEUR	: Incolore, sans ajout de colorant.
. TENSION SUPERFICIELLE	: 31.5 dyne / cm
. INDICE KAURI BUTANOL	: Supérieur à 50
. INFLAMMABILITÉ	: Classe de point d'éclair supérieur à 61 °C
. POINT D'ÉCLAIR	: 63 °C Afnor Coupe fermée : 80 °C Afnor Coupe ouverte
. TAUX D'ÉVAPORATION	: 0,09 (acétate de butyle = 1) : 500 (éther = 1)
. POINT D'ÉBULLITION	: 120 °C

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES

- . Miscible dans l'eau en toutes proportions et dans les solvants. Facilement rinçable.
- . Economique, stable grâce à son faible taux d'évaporation, évite le séchage de résidus de souillures sur les pièces dégraissées.
- . Ne contient pas solvants d'origine pétrolière ou de solvants halogénés.
- . Ne laisse pas de résidus de caractère acide sur les surfaces nettoyées.
- . Compatible avec la plupart des métaux et alliages.
- . Pouvoir dégraissant IBK élevé et pouvoir pénétrant (basse tension superficielle) apportent un fort pouvoir solvant et nettoyant.
- . Nettoie et dégraisse les surfaces sensibles, acier inoxydable, alliages légers, verre, optiques, stratifiés, etc... dans l'industrie.
- . Utilisable en agroalimentaire pour les nettoyages dégraissages après intervention des services techniques, de dépannage, sur des surfaces, machines pouvant se trouver au contact des aliments, un rinçage à l'eau potable étant réalisé après nettoyage.
- . Dégraisse, prépare les surfaces avant les travaux de collage.
- . D'autre part, constitue un produit de lavage de machines ou de nettoyage des surfaces, matériels, mélangeurs utilisés pour la préparation de colorants, encres, pigments, peintures, un solvant lors de la mise en œuvre de résines synthétiques, alkydes, nitrocellulosiques, des gommes et résines naturelles, des gommes et résines naturelles, un dégraissant des pièces, tuyaux en cuivre ou acier, des installations échangeurs thermiques en circuit fermé fonctionnant en recyclage avec des huiles minérales ou végétales.
- . Par son point d'éclair très supérieur à la température ambiante, sa faible vitesse d'évaporation, améliore les conditions de sécurité dans les ateliers de mécanique ou d'imprimerie en évitant l'emploi d'essences légères ou de produits facilement inflammables ou de très bas point d'éclair.



B.P : 4045 PAPEETE
PAPEETE – TAHITI
POLYNESIE FRANCAISE
Bureau : 40824858 Fax : 40410497
Vini : 87740834

A.R.L au capital de 10 000 000 F

MATERIELS ET PRODUITS INDUSTRIEL-MAINTENANCE-HYGIENE

Suite fiche technique **TPI SOLV AL PI**

MODES ET DOSES D'EMPLOI

- . Selon les matériels et la nature des surfaces, appliquer manuellement au chiffon, au pinceau, au trempé dans un bac mécaniquement à l'aide d'un matériel approprié de circulation en circuit fermé, en machine de lavage par aspersion ou en bac à ultrason.
- . Après nettoyage, effectuer selon le cas, un essuyage ou un séchage à l'aide d'une soufflette à air comprimé.

Nota : Peut être utilisé pur ou dilué au préalable dans l'eau selon les types de salissures et la nature des surfaces.

RECOMMANDATIONS

Préparation **non soumise** à l'étiquetage de nocivité toxicité d'après directive européenne en vigueur :

- suivant le règlement (CE) n°1272/2008 (CLP) et ses adaptations (Règlement (CE) n° 790/2009).

PRÉCAUTIONS et CONTRE INDICATION :

- Eviter le contact avec la peau, les yeux.
- Observer les précautions inhérentes à la manipulation des produits de classe de point d'éclair supérieur à 61°C.
- Ne pas laisser à la portée des enfants.
- Refermer l'emballage après utilisation.
- En cas de contact avec les yeux, la peau, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

Nettoyant à forte affinité pour le dégraissage des salissures de graisses alimentaires de diverses origines	
GRAISSES ANIMALES (sous forme native ou de graisses fluides ou figées)	Concentration d'emploi
Beurre Huile de beurre Huiles de poisson	De 25 à 50 %

GRAISSES VÉGÉTALES	Concentration d'emploi
Huile d'olive Huile d'arachide Huile de soja	De 25 à 50 %

GRAISSES MINÉRALES	Concentration d'emploi
Huile soluble pour travaux d'usinage, nettoyage de surfaces, des bacs, de circuits. Nettoyage de pièces usinées à l'huile soluble Nettoyage sols / manuel ou machines	De 75 % à pur