

# TPI TETRALUB SEC



## LUBRIFIANT SEC ANTI-ADHÉRENT FILMOGÈNE AU TETRAFLUORÉTHYLÈNE (PTFE)

- Portatif : application simple et rapide**
- Lubrifiant sèche solide antifriction**
- Protection longue durée**
- Haute stabilité thermique de - 25°C à + 250°C**
- Sans silicones**
- Stable aux agressions chimiques**

### CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

P R O D U I T   A C T I F	
ETAT PHYSIQUE	Liquide lubrifiant instable
MASSE VOLUMIQUE	915 g/l +/- 20 g/l
REACTION CHIMIQUE	Neutre
POINT D' ECLAIR	12 °c Afnor coupe fermée.
ODEUR	Solvant oxygéné
COULEUR	Blanche
G A Z   P R O P U L S E U R	
Propulseur hydrocarboné autorisé	

### PROPRIÉTÉS PRINCIPALES / ACTIONS

Insoluble dans l'eau et les milieux solvantés usuels.  
Présente un intérêt majeur par rapports à d'autres lubrifiants solides dans les ambiances

Humides	Froides	Corrosives	Oxydantes
---------	---------	------------	-----------

- Forme un film lubrifiant continu sur les surfaces :
- Réduit le coefficient de frottement et phénomène de broutage
  - Résiste aux basses et fortes pressions de charges en déplacement à faible vitesse
  - Ne coule pas, ne gomme pas
  - Présente des qualités supérieures à l'huile ou la graisse

Assure une lubrification fine pour les

Pièces mécaniques	Engrenages	Coussinets	Mécanismes délicats
Transmissions à cadence moyenne et pression élevée			glissières
Vannes	Matériels électriques	Machines textiles	Ecrous, boulons

Caractéristiques anti-adhérentes et lubrifiantes, utilisé pour des travaux tels que :

Démoulage ou extrusion de plastiques, élastomères,
Agent de glissement pour le montage et l'assemblage de pièces et accessoires en caoutchouc élastomère, matériaux synthétiques, cuirs, verre, papier, les fils, câbles, fibres naturelles ou synthétiques, métaux, etc...
Lubrification des tables d'assemblages dans les ateliers textiles, tables de machines, outils, combinés, raboteuses, dégauchisseuses ou pour faciliter la glisse du bois sans le tacher dans les ateliers de menuiserie.



## MODES ET DOSES D'EMPLOI

Agiter l'aérosol jusqu'au décollement de la bille.

Pulvériser sur des surfaces propres et sèches à une distance de 15 - 20 cm en couche fine.

Attendre le séchage du film complet avant mise en service.

Après application, retourner l'aérosol et purger afin d'éviter l'obstruction de la valve et du diffuseur.

## PRINCIPAUX ELEMENTS DE COMPOSITION

Préparation conditionnée en boîtier aérosol à base de tetrafluoréthylène (PTFE) micronisé.

## RECOMMANDATIONS



### DANGER

H222 Aérosol extrêmement inflammable.  
H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.  
H319 Provoque une sévère irritation des yeux.

P210 Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. - Ne pas fumer. P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition. P251 Récipient sous pression: ne pas perforer, ni brûler, même après usage. P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 oC/ 122 oF.

## Utilisations réservées aux professionnels

Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

## TALLIN PI

Tel : 40 83 87 52 – Fax : 40 41 04 97 - Vini : 87740834  
BP 4045 PAPEETE – TAHITI – POLYNESIE FRANCAISE  
SARL au capital de 10 000 000 F  
R.C.S. : 8812B / PAPEETE – N°I.T.S.T.A.T. (TAHITI) : 624 577